

Stoffplan / training program

Eindringprüfung / penetrant testing / PT

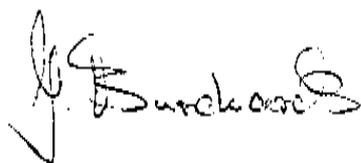
Die Kurse vermitteln mit Vorträgen und praktischen Übungen die folgenden Kenntnisse und Fertigkeiten:

Thema	Level 1	Level 2	Level 3
<i>Vorwort</i>	+	+	+
<i>Einleitung</i>	+	+	+
<i>Vorreinigen</i>	+	+	+
<i>Trocknen</i>	+	+	+
<i>Eindringen</i>	+	+	+
- Kapillarwirkung	+	+	+
- Kohäsion- und Adhäsionskräfte	---	+	+
<i>Zwischenreinigen</i>	+	+	+
- Die direktabwaschbare Methode	+	+	+
- Nachemulgierbare Methode	+	+	+
- Lipophiles System	+	+	+
- Hydrophiles System	+	+	+
- Zwischenreinigen mit Lösemittel (örtliche Prüfung) - mit Lösungsmittel entfernbar	+	+	+
- Zwischenreinigen mit Wasser (örtliche Prüfung) – direkt abwaschbare Prüfmittel	+	+	+
- Örtliche Prüfung mit hydrophilem Eindringmittelentferner	+	+	+
<i>Trocknen</i>	+	+	+
<i>Entwickeln</i>	+	+	+
- Wässriger Nassentwickler	+	+	+
- Trockenentwickler	+	+	+
- Nichtwässriger Nassentwickler	+	+	+
<i>Auswerten</i>	+	+	+
- Anzeigearten	+	+	+
<i>Prüfanweisung</i>	---	+	+
- Werksnormen- / Anweisungen / Werksinterne Regelwerke	---	+	+
- Voraussetzungen für eine Prüfanweisung	---	+	+
- Erstellen der Prüfanweisung	---	+	+
- Forderungen an eine Prüfanweisung	---	+	+
<i>Entstehung von Fehlern</i>	+	+	+
- Fehler, die bei der Herstellung von Rohteilen entstehen	+	+	+
- Fehler die beim Betrieb entstehen	+	+	+
- Darstellungen von Fehlererscheinungen	+	+	+
<i>Anzeigenart und -ursache</i>	+	+	+
<i>Fehlerlagen, Definitionen</i>	---	+	+
<i>Anzeigenbewertung (Grundnorm)</i>	---	+	+
- Geltungsbereich und Zweck	---	+	+
- Allgemeines	---	+	+
- Definitionen und Prüfmerkmale	---	+	+
- Abnahmegrenzen	---	+	+
<i>Anzeigenbewertung (bauspezifische Vorschrift)</i>	---	+	+
- Abschnitte der Vorschrift	---	+	+
- Anzeigengrößenbestimmung	---	+	+
- Abwischverfahren	---	+	+
- Anzeigenartbestimmung	---	+	+
fortgesetzt			

Thema	Level 1	Level 2	Level 3
<i>Nachreinigen</i>	+	+	+
<i>Konservieren</i>	+	+	+
<i>Abwasser</i>	---	+	+
- <i>Abwasseraufbereitung</i>	---	+	+
<i>Vergleich der einzelnen Prüfmittelsysteme</i>	+	+	+
<i>Wann welches System?</i>	---	+	+
<i>Wann wird im Fertigungsprozess das Verfahren eingesetzt?</i>	---	+	+
<i>Die Beleuchtung / Bestrahlung</i>	+	+	+
<i>Überprüfung der Funktionstüchtigkeit des Systems</i>	+	+	+
- <i>Überprüfung des Gesamtsystems</i>	+	+	+
- <i>Überprüfung des hydrophilen Eindringmittelentferners</i>	+	+	+
- <i>Wassergehalt von Eindringmitteln</i>	+	+	+
- <i>Überprüfung der elektrostatischen Wirksamkeit</i>	+	+	+
- <i>Überprüfung von Trockenentwicklern</i>	+	+	+
<i>Kalibrierung</i>	+	+	+
<i>Prozessparameter</i>	+	+	+
<i>Schädliche Fremdstoffe</i>	+	+	+
<i>Weinsäure-Schwefelsäure-Anodisieren (TSA) bei Airbus oder Borsäure-Schwefelsäure- Anodisieren bei Boeing</i>	+	+	+
<i>Vorschriften</i>	---	+	+
<i>Einstufungen der Prüfmittelsysteme</i>	+	+	+
<i>Andere ZfP-Verfahren</i>	---	+	+
- <i>Sichtprüfung</i>	---	+	+
- <i>Das menschliche Auge</i>	+	+	+
- <i>Magnetpulverprüfung</i>	---	+	+
- <i>Wirbelstromprüfung</i>	---	+	+
- <i>Ultraschallprüfung</i>	---	+	+
- <i>Röntgenprüfung</i>	---	+	+
- <i>Thermografie</i>	---	+	+
<i>Prüfbericht</i>	---	+	+
<i>Anforderungen an das Prüfpersonal</i>	+	+	+

+ Unterthema des Levels / subitem of the level

--- Kein Inhalt des Levels / no item of the level



Jürgen Burchards

Prüfungsbeauftragter / Examiner / Level 3