ZfP-Schule / NDT-Trainingcenter of MTU Aero Engines AG

approved by NANDTB Germany

Stoffplan / training program

Röntgenprüfung Non-Film / x-ray inspection non-film / RT-NF

Die Kurse vermitteln mit Vorträgen und praktischen Übungen die folgenden Kenntnisse und Fertigkeiten:

| Thema | Level 1 | Level 2 | Level 3 |
|---|---------|---------|---------|
| Abkürzungen und Begriffe | + | + | + |
| Einführung Röntgen Non-Film | + | + | + |
| - Was wird mit dieser Prüfung bezweckt? | + | + | + |
| - Was heißt richtig angewendet? | + | + | + |
| - Unterschied zwischen Röntgentechnik Film und Non-Film | + | + | + |
| Physikalische Grundlagen | + | + | + |
| - Eigenschaften von Röntgen und Gammastrahlung | + | + | + |
| Entdeckung der Röntgenstrahlung | + | + | + |
| - Gammastrahlung | + | + | + |
| Wellenlänge elektromagnetischer Strahlung und zugehörige | + | + | + |
| Einheiten | | | Τ |
| - Energie elektromagnetischer Strahlung | + | + | + |
| Eigenschaften von Röntgen und Gammastrahlung | + | + | + |
| - Intensität, Dosis und Dosisleistung | + | + | + |
| - Physikalische Grundlagen | + | + | + |
| - Elektromagnetische Wellen | + | + | + |
| - Atomaufbau | + | + | + |
| - Mechanismen der Ionisation | + | + | + |
| - Erzeugung von Röntgenstrahlen | + | + | + |
| - Intensität der Strahlung | + | + | + |
| - Röntgenspektrum | + | + | + |
| - Dosisleistungskonstante | | + | + |
| - Abstandsquadratgesetz | + | + | + |
| Das Auge | + | + | + |
| - Anatomischer Aufbau | + | + | + |
| - Wie funktioniert das Sehen? | + | + | + |
| - Hell-Dunkel Adaption | + | + | + |
| - Fehlsichtigkeiten | + | + | + |
| - Sehtests | + | + | + |
| - Schädigungen des Auges durch optische Strahlen | | | + |
| - Expositionsgrenzwerte und Vorschriften | | | + |
| - Schutzmaßnahmen | | | + |
| - Erste Hilfe Maßnahmen | | | + |
| - Beispiel mit unterschiedlichen Materialien | + | + | + |
| Prinzip der Röntgen-Durchstrahlungs-Prüfung | + | + | + |
| - Allgemeines zur Durchstrahlungsprüfung | + | + | + |
| - Absorptions-Verhalten verschiedener Stoffe | + | + | + |
| - Beispiel mit unterschiedlicher Materialdicke | + | + | + |
| Beispiel mit unterschied. Strahlenqualitäten u. gleicher Intensität | + | + | + |
| - Röntgenprüfung von Festkörpern | + | + | + |
| - Streustrahlung | + | + | + |
| - Innere Streuung | + | + | + |
| - Seitenstreuung | + | + | + |
| fortgesetzt | 1 | ı | 1 |

| Thema | Level 1 | Level 2 | Level 3 |
|---|---------|---------|---------|
| - Detektorstreuung | + | + | + |
| Prinzip der Röntgen-Durchstrahlungs-Prüfung | + | + | + |
| - Geometrische Unschärfe U _q | + | + | + |
| - Bildverzerrung | + | + | + |
| - Das quadratische Abstandsgesetz | + | + | + |
| Erzeugung der Röntgenstrahlung | + | + | + |
| - Röntgenröhre | + | + | + |
| - Kathode | + | + | + |
| - Heizfaden | + | + | + |
| - Anode | + | + | + |
| - Brennfleck | + | + | + |
| - Fokussierung | + | + | + |
| - Strahlenaustrittsfenster | + | + | + |
| - Größenbestimmung des Brennflecks | | + | + |
| - Elektrische Versorgung | + | + | + |
| - Anschlussschema einer Einpolröhre | + | + | + |
| - Anschlussschema einer Zweipolröhre | + | + | + |
| - Kühlung | + | + | + |
| - Steuereinheit | + | + | + |
| - Bedienung von Röntgengeräten | + | + | + |
| - Strom-Spannungs-Charakteristik | + | + | + |
| Grundlagen digitale Bildverarbeitung | + | + | + |
| - Was heißt digital | + | + | + |
| - Grundlagen eines digitalen Systems | + | + | + |
| - Dualsystem | + | + | + |
| Digitale Röntgendetektoren | + | + | + |
| - Bildverstärker | + | + | + |
| - Aufbau und Funktionsweise | + | + | + |
| - Eigenschaften von Bildverstärkern | + | + | + |
| - Linearität und Messbereich/Dynamikumfang | + | + | + |
| - Vergrößerung | + | + | + |
| - Artefakte, Verzerrung; Vignettierung | + | + | + |
| - Vor- und Nachteile Bildverstärker | + | + | + |
| - Einsatzbereich von Bildverstärkern | + | + | + |
| - Überprüfung der Langzeitstabilität von Bildverstärkern | | + | + |
| - Phosphor Speicherfolien (CR; Computed Radiography | + | + | + |
| - Aufbau und Funktionsweise | + | + | + |
| - Speicherfolie und Scanner | + | + | + |
| - Eigenschaften von Speicherfolien | + | + | + |
| - Linearität und Messbereich/Dynamikumfang | + | + | + |
| - Klassifizierung | | + | + |
| - Verschleiß und Schäden | + | + | + |
| - Gebrauch von Kassetten und Hüllen | + | + | + |
| - Artefakte | | + | + |
| - Löschen der Folien | | + | + |
| - Abtastrate | | + | + |
| - Vor- und Nachteile von Speicherfoliensystemen | | + | + |
| - Einsatzbereich von Speicherfoliensystemen | | + | + |
| - Überprüfung der Langzeitstabilität von Speicherfolien | | + | + |
| - Überprüfung Scanner (Verzerrung, Jitter, Blooming, Shading) | | + | + |
| Digitale Matrix-Detektoren (DR; Digital Radiography with DDA) | + | + | + |
| - Aufbau und Funktionsweise | + | + | + |
| Tragbare Detektoren für mobilen Einsatz | + | + | + |
| E' 1 (1 DDA | + | + | + |
| Line and the constitution of the constitution | + | + | + |
| · | + | + | + |
| - Auflösung | | | |
| - Bit-Tiefe | + | + | + |
| fortgesetzt | | | |

| | | Level 1 | Level 2 | Level 3 |
|-------------|--|---------|---------|---------|
| | Basisortsauflösung SR _b | | + | + |
| | Effizienz | | + | + |
| - | Framerate | | + | + |
| - | Binning | | + | + |
| - | Bildintegration | + | + | + |
| - | Kalibrierung (Offset / Gain, Bad Pixel) | + | + | + |
| - | Artefakte (Image Lag, Ghosting, Bad Pixel, Blooming,) | | + | + |
| - | Strahlungstoleranz der Elektronik | | + | + |
| - | Vor- und Nachteile der DDA | + | + | + |
| - | Einsatzbereich der DDA | + | + | + |
| - | Überprüfung der Langzeitstabilität von DDA gem. ASTM E 2737 | | + | + |
| Aufbau | und Funktionsweise der Computertomographie (CT) | + | + | + |
| | fbau und Funktionsweise der CT | + | + | + |
| | Bildverarbeitung und Bildbearbeitung | + | + | + |
| | undlagen | + | + | + |
| | Bit/Byte | + | + | + |
| | Pixel/Voxel | + | + | + |
| | Bit-Tiefe | + | + | + |
| <u>- На</u> | irdware | + | + | + |
| - 110 | Computer | + | + | + |
| | Monitor, Bauarten, Auflösung, Darstellung der Farb-, Bit-Tiefe | + | + | + |
| | Helligkeit und Kontrast | + | + | + |
| | | | + | + |
| | Kalibrierung Testbilder | | + | |
| | | | | + |
| - | Überprüfung von Monitoren | | + | + |
| <u>- So</u> | ftware | + | + | + |
| | Bildbeschreibung | + | + | + |
| | Histogramm | + | + | + |
| | Mittelwert und Standardabweichung | + | + | + |
| | Bilder Invertieren | + | + | + |
| - | Grauwert Darstellung | + | + | + |
| - | Window Width / Level | + | + | + |
| - | Look up Table (LUT) | + | + | + |
| | Schwellwert | + | + | + |
| | Histogramm Anpassung | + | + | + |
| - | Falschfarbendarstellung | + | + | + |
| - | Analyse | + | + | + |
| - | Linienprofil | + | + | + |
| - | Region of Interest (ROI) | + | + | + |
| - | Statistik Werkzeuge | + | + | + |
| - | Filter | + | + | + |
| - | Convolution | | + | + |
| - | Medianfilter | | + | + |
| _ | Tiefpassfilter | + | + | + |
| _ | Hochpassfilter | + | + | + |
| | Bandpassfilter | | + | + |
| | Schärfe-Filter | | + | + |
| | Pseudo-Plastische-Filter | | + | + |
| | Kanten-Filter | | + | + |
| <u> </u> | Addition | + | + | + |
| | | + | + | |
| - | Arithmetische Bildoperationen | | | + |
| | Subtraktion | + | + | + |
| | Division | + | + | + |
| | N.A. 101 121 12 | | | |
| | Multiplikation | + | + | + |
| - - - | Multiplikation Bildmittelung Binarisierung | + + + + | + + + + | + + + |

| Thema | Level 1 | Level 2 | Level 3 |
|---|----------|---------|---------|
| - Archivierung | | + | + |
| - Wechselmedien (CD, DVD, Magnetband) | | + | + |
| - Redundante Anordnung von Festplatten (RAID) | | + | + |
| - Zentral Archiv | | + | + |
| - Bildformate (Jpeg, Tiff, Diconde, bmp,) | | + | + |
| - Kompression von Bildern | | + | + |
| - Zurückladen von Bilddaten | | + | + |
| Bestimmung der Bildgüte | + | + | + |
| Messung der BildgüteSignal Rausch Verhältnis (SNR) | + | + | + |
| Signal Rausch Verhältnis (SNR) Normiertes Signal Rausch Verhältnis (SNR_n) | + | + | + |
| - Normertes Signal Rausert Verhaltris (SNR _n) - Basisortsauflösung (SR _b) | + | + | + |
| - Bildunschärfe (U _{im}) | + | + | + |
| - Modulationsübertragungsfunktion (MTF) | | + | + |
| - Kontrast Rauch Verhältnis (CNR) | | + | + |
| - Contrast Sensivity | | + | + |
| - Geometrische Vergrößerung | + | + | + |
| - Kompensations-Prinzipen | | + | + |
| Bildgüteprüfkörper | + | + | + |
| - Loch - Penetrameter | + | + | + |
| - Loch – Penetrameter nach ASTM E 1025 | | + | + |
| - Loch – Penetrameter nach ASTM E 1742 | + | + | + |
| - Pratt and Whitney TAM's (Tool Aerospace Manuals) | + | + | + |
| - Ausgleichsbleche, Blöcke, Stufenkeile | + | + | + |
| - Drahtstege | + | + | + |
| - Drahtstege nach DIN EN ISO 19232 | + | + | + |
| - Drahtstege nach ASTM E 747 Festlegung der Röntgentechnik | + | + | + |
| - Einstrahlwinkel | + | + | + |
| - Auswahl der Bildgüteprüfkörper | + | + | + |
| - Anordnung der Bildgüteprüfkörper | + | + | + |
| - Aufnahmetechniken | + | + | + |
| - Schweißverbindungen an Rohren | + | + | + |
| - Schweißverbindungen an Blechen | + | + | + |
| - Gussteilprüfungen | + | + | + |
| Auswertung | | + | + |
| - Entstehung von Fehlern | | + | + |
| Fehler, die bei der Herstellung von Rohteilen entstehen | | + | + |
| - Fehler, die bei der Bearbeitung entstehen | | + | + |
| - Fehler, die während des Betriebes entstehen | | + | + |
| - Darstellung von Fehlererscheinungen | | + | + |
| - Anzeigenart und -ursachen | + | + | + |
| - Anzeigenbewertung | | + | + |
| - Definition der Prüfmerkmale | | + | + |
| - Abnahmegrenzen - Hilfsmittel zur Bewertung | | + | + |
| - Kennzeichnung | + | + | + |
| - Bewertung von Gussteilen | | + | + |
| Dokumentation | + | + | + |
| - Datenblatt / Prüfanweisungen | + | + | + |
| - Prüfbericht | † | + | + |
| Radioaktive Quellen | + | + | + |
| - Radioaktivität | + | + | + |
| - Natürliche radioaktive Elemente | | + | + |
| - Künstliche Radioaktivität | | + | + |
| - Vorteile der künstlichen radioaktiven Quellen | | + | + |
| Nachteile bei Verwendung von Radioisotopen | | + | + |
| fortgesetzt | | | |

| Thema | Level 1 | Level 2 | Level 3 |
|--|---------|---------|---------|
| - Einheiten | | + | + |
| - Aktivität | | + | + |
| - Ionendosis | | + | + |
| - Energiedosis | | + | + |
| - Äugivalentdosis (Personendosis) | | + | + |
| - Halbwertszeit eines radioaktiven Elementes | | + | + |
| - Halbwertschicht | + | + | + |
| Strahlenschutz bei der Röntgenprüfung | + | + | + |
| - Dosis und Dosisleistung | + | + | + |
| - Strahlenqualität | + | + | + |
| - Röntgenverordnung | + | + | + |
| - Grundsätzliches | + | + | + |
| - Höchstzulässige Strahlendosis | + | + | + |
| - Grundprinzipien für den Strahlenschutz | + | + | + |
| - Weitere wesentliche Punkte | + | + | + |
| - Festlegung von Röntgenstrahlung | | + | + |
| - Taschendosimeter | | + | + |
| - Filmdosimeter | | + | + |
| - Ionisationskammer | + | + | + |
| - Zählrohr | | + | + |
| - Abschirmung | | + | + |
| Andere ZfP-Verfahren | | + | + |
| - Eindringverfahren | | + | + |
| - Ultraschallprüfung | | + | + |
| - Wirbelstromprüfung | | + | + |
| - Thermografie | | + | + |
| - Magnetpulverprüfung | | + | + |
| - Sichtprüfung | | + | + |
| Anforderungen an das Prüfpersonal | + | + | + |
| - Sehtest | + | + | + |
| - Qualifikation | + | + | + |
| - Ausbildungszeiten, Erfahrungszeiten | + | + | + |
| Arbeitssicherheit und Umweltschutz | | + | + |
| Arbeitsplatz (Umgebungslicht, Sauberkeit) | + | + | + |
| - Umgebungsbedingungen Detektoren (Temp. Luftfeuchte | + | + | + |
| Normen und Richtlinien | + | + | + |

Unterthema des Levels / subitem of the level Kein Inhalt des Levels / no item of the level

Benjamin Henkel
Prüfungsbeauftragter / Examiner / Level 3